

H.S.X[®]

深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

耐磨块/平衡块规格表

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

L长 \ W宽	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
NMK-20																	
NMK-25		统一沉头过孔：6，8厚的为平头螺丝， 10，12厚的为杯头螺丝。						平衡块厚度：有10/12MM两种厚度， 耐磨块厚度：有6, 8, 10, 12共四种厚度 长度：20~200，逢5mm跳一个规格 宽度：20~200，逢5mm跳一个规格 长宽任意组合									
NMK-30																	
NMK-35																	
NMK-40																	
NMK-45																	
NMK-50																	
NMK-55																	
NMK-60																	
NMK-65																	
NMK-70																	
NMK-75																	
NMK-80																	
NMK-85																	
NMK-90																	
NMK-95																	
NMK-100																	

- 注：1、所有耐磨块都做网格型油槽，默认避空倒角倒C角，不做R角，2510料，硬度HRC52-56°。
- 2、此价格为6MM厚度的价格，8MM，10MM，12MM厚度分别依次叠加多1元。
- 3、耐磨块NMK规格为6、8、10、12MM厚，平衡块PHK规格为10、12MM厚； 耐磨块6/8MM厚度踩平头过孔，耐磨块平衡块10/12MM厚度踩杯头过孔！

订购方法：NMK厚度H*长度L*宽度W-A/B （A型平头孔/B型杯头孔）

范 例1：NMK 6*20*20-C1/直角（单孔，默认M6平头孔，四避空角直角或C5）

范 例2：NMK 8*80*50（两孔，默认M6平头孔，四避空角C7）

范 例3：PHK 10*125*50（三孔，默认M6杯头孔，四避空角C7）

范 例3：NMK 10*100*70（四孔，默认M6杯头孔，四避空角C11）

📄 订购规格



深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

行位压条规格表(加销钉孔详见规格书)

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

长度L																
规格:宽W*高H																
YT-A-15W*15H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100										
YT-A-15W*20H	直型/压脚压条15W宽度；长度L只做到50~100MM, 逢5MM递进；高度H只做到15~50MM, 逢5MM递进。（其中50/55L长度无法做销钉孔！15H高度不做压脚挂台！）															
YT-A-15*25																
YT-A-15*30																
YT-A-15*35																
YT-A-15*40																
YT-A-15*45																
YT-A-15*50																
YT-A-17W*15H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120								
YT-A-17*20	直型/压脚压条17W宽度；长度L只做到50~120MM, 逢5MM递进；高度H只做到15~50MM, 逢5MM递进。（15H高度不做压脚挂台，50/55L长度不做销钉孔）															
YT-A-17*25																
YT-A-17*30																
YT-A-17*35																
YT-A-17*40																
YT-A-17*45																
YT-A-17*50																

订购方法:规格-类型-销钉孔(标准价无销钉孔, 每个销钉孔加收10元, 15/17/20宽规格价位相同) 注：所有行位压条都做网格油槽；2510料，硬度HRC52-56°。

YT 宽W*H高*L长-A直型-X销钉孔 范例1:YT 17W*15H*60L-A-X(直型, 销钉孔) 范例2:YT 15W*20H*80L-B(压脚型, 无销钉孔) 订购规格(宽高长为默认顺序)

H.S.X[®] 深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

行位压条直身型(A型)规格表(加销钉孔详见规格书)

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

L长度 规格:W宽*H高																
YT-A-20W*15	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150					
YT-A-20*20	直型压条20W宽度；长度L只做到50~150MM, 逢5MM递进；高度H只做到15~50MM, 逢5MM递进。 （其中50/55L长度无法做销钉孔！）															
YT-A-20*25																
YT-A-20*30																
YT-A-20*35																
YT-A-20*40																
YT-A-20*45																
YT-A-20*50																
YT-A-25W*20H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150	L=160	L=170	L=180	L=190	L=200
YT-A-25*25	直型压条25W宽度；长度L只做到50~200MM, 逢5MM递进；高度H只做到20~50MM, 逢5MM递进。（其中50~65L长度无法做销钉孔！）															
YT-A-25*30																
YT-A-25*35																
YT-A-25*40																
YT-A-25*45																
YT-A-25*50																
YT-A-30W*30H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150	L=160	L=170	L=180	L=190	L=200
YT-A-30*35	直型压条30W宽度；长度L只做到50~200MM, 逢5MM递进；高度H只做到30~50MM, 逢5MM递进。（其中50~65L长度无法做销钉孔！）															
YT-A-30*40																
YT-A-30*45																
YT-A-30*50																

订购方法:规格-类型-销钉孔(标准价无销钉孔, 每个销钉孔加收10元, 15/17/20宽规格价位相同) 注：所有行位压条都做网格油槽；2510料，硬度HRC52-56°。

YT 宽W*H高*L长-A直型-X销钉孔 范例1:YT 20W*25H*80L-A-X(直型, 带销钉孔) 范例2:YT 20W*20H*80L-A(直型, 无销钉孔) 订购规格(宽高长为默认顺序)



深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

行位压条压脚型(B型)规格表(加销钉孔详见规格书)

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

L长度 规格:W宽*H高																
YT-B-20W*20H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150					
YT-B-20*25	压脚型压条20W宽度；长度L只做到50~150MM, 逢5MM递进；高度H只做到20~50MM, 逢5MM递进。（其中50/55L长度无法做销钉孔！）															
YT-B-20*30																
YT-B-20*35																
YT-B-20*40																
YT-B-20*45																
YT-B-20*50																
YT-B-25W*25H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150	L=160	L=170	L=180	L=190	L=200
YT-B-25*30	压脚型压条25W宽度；长度L只做到50~200MM, 逢5MM递进；高度H只做到25~50MM, 逢5MM递进。（其中50~65L长度无法做销钉孔！）															
YT-B-25*35																
YT-B-25*40																
YT-B-25*45																
YT-B-25*50																
YT-B-30W*30H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150	L=160	L=170	L=180	L=190	L=200
YT-B-30*35	压脚型压条30W宽度；长度L只做到50~200MM, 逢5MM递进；高度H只做到30~50MM, 逢5MM递进。（其中50~65L长度无法做销钉孔！）															
YT-B-30*40																
YT-B-30*45																
YT-B-30*50																

订购方法:规格-类型-销钉孔(标准价无销钉孔，每个销钉孔加收10元，15/17/20宽规格价位相同)注：所有行位压条都做网格油槽；2510料，硬度HRC52~56°。

YT 宽W*H高*L长-B带压脚-X带销钉孔

范例1:YT 20W*25H*80L-B-X(压脚型，带销钉孔)

范例2:YT 20W*25H*80L-B (压脚型，无销钉孔)

☞订购规格(宽高长为默认顺序)



深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

行位导向块规格表(直型无销钉孔)

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

长度L 规格: 宽W*高H																
DXK 15W*15H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100										
DXK 15*20	导向块15W宽度；长度L只做到50~100MM, 逢5MM递进；高度H只做到15~30MM, 逢5MM递进。															
DXK 15*25																
DXK 15*30																
DXK 20W*15H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150					
DXK 20*20	导向块20W宽度；长度L只做到50~150MM, 逢5MM递进；高度H只做到15~30MM, 逢5MM递进。															
DXK 20*25																
DXK 20*30																
DXK 25W*20H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150	L=160	L=170	L=180	L=190	L=200
DXK 25*25	导向块25W宽度；长度L只做到50~200MM, 逢5MM递进；高度H只做到20~30MM, 逢5MM递进。															
DXK 25*30																
DXK 30W*20H	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150	L=160	L=170	L=180	L=190	L=200
DXK 30*25	导向块30W宽度；长度L只做到50~200MM, 逢5MM递进；高度H只做到20~30MM, 逢5MM递进。															
DXK 30*30																

订购方法:规格-类型：W宽*H高*L长-A（A为直型，导向块不做销钉孔）注：所有行位导向块都做网格油槽，暂做直型规格；2510料，硬度HRC52-56°。

范例1:DXK 15W*20H*60L-A 范例2:DXK 25W*20H*150L-A 订购规格(宽高长为默认顺序)



深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

挤紧块规格表

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

<div><div>L长度</div><div>W宽*H高</div></div>	50L	60L	70L	80L	90L	100L	110L	120L	125L	130L	140L	150L	160L	170L	180L	190L	200L
JJK-20W*30H																	
JJK-20*35																	
JJK-20*40																	
JJK-20*45																	
JJK-20*50																	
JJK-20*55				宽度：有20，25，30共3种规格 高度：对照此规格表 长度：50-200，逢10mm跳一个规格，另有125L的 (建议挤紧块高度W尺寸最好小于长度L) 角度:有3° 和5° 两种,请优先使用3° 的。													
JJK-20*60																	
JJK-25W*30H																	
JJK-25*35																	
JJK-25*40																	
JJK-25*45																	
JJK-25*50																	
JJK-25*55																	
JJK-25*60																	
JJK-25*70																	
JJK-25*80																	
JJK-25*90																	
JJK-25*100																	
JJK-30W*50H																	
JJK-30*60																	
JJK-30*70																	
JJK-30*80																	
JJK-30*90																	
JJK-30*100																	

注：1:材料为P20料,HRC28-32° ；宽度有20，25，30共3种宽度。 2: 挤紧块的角度有3° (A型)和5° (B型)两种，避空角为C角，不做R角。
订购方法：JJK W*H*L-A/B （宽*高*长-斜度） 范例1: JJK 25W*40H*100L-A (3°) 范例2: JJK 30W*60H*150L-B (5°) 订购规格(宽高长为默认顺序)



深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

导柱平衡块规格表（基于LKM模胚标准）

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

规格	H厚*L长*W宽	L1	L2	L3	D1	D2	H1	D	R角	C角	单价	备注(参照龙记CI模架)
DZPHK-40	10*40*40	8	18	20	φ 10	φ 6	6	φ 17	R30	C18		适用CI15*15-30模架
DZPHK-45	10*45*45	8	23	25	φ 10	φ 6	6	φ 21	R30	C20		适用CI (18*18-35) / (20*20-45) / (23*23-40) 模架
DZPHK-50	10*50*50	10	28	30	φ 10	φ 6	6	φ 26	R26	C25		适用CI (25*25-50) / (27*30-40) / (29*30-40) 模架
DZPHK-60	10*60*60	10	33	35	φ 11	φ 7	7	φ 32	R30	C30		适用CI (30*30-60) / (33*35-50) / (35*35-45) 模架
DZPHK-70	10*70*70	10	38	40	φ 11	φ 7	7	φ 37	R36	C30		适用CI (35*50-70) / (40*40-70) 模架
DZPHK-80	10*80*80	10	43	45	φ 11	φ 7	7	φ 42	R40	C35		适用CI (45*45-70) / (50*50-70) 模架
DZPHK-100	10*100*100	15	53	55	φ 11	φ 7	7	φ 52	R50	C40		适用CI (55*55-80) / (60*60-80) / (65*65-100) 模架
DZPHK-120	10*120*120	15	60	62	φ 11	φ 7	7	φ 62	R60	C50		适用CI (70*70*100) / (75*75-100) 模架
DZPHK-135	10*135*135	15	70	72	φ 11	φ 7	7	φ 72	R70	C60		适用CI80*80-100模架

注：导柱平衡块厚度做10mm, 杯头螺丝孔；2510料，硬度HRC52-56° 。

订购方法：PHK 厚H*长L*宽W-基准/非基准（A/B/F）

范 例1:DZPHK 10*60*60-A（前模基准1PCS）

范 例2:DZPHK 10*60*60-B（后模基准1PCS）

范 例3:DZPHK 10*60*60-F（非基准3PCS）

📄 订购规格

另有基于HASCO模胚标准的导柱平衡块, 开发中！



深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

撑头规格表

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

长度L 直径D	L= 60	L= 70	L= 80	L= 90	L= 100	L= 110	L= 120	L= 130	L= 140	L= 150	L= 160	L= 170	L= 180	L= 190	L= 200	L= 210	L= 220
ø18	M8牙 /UNC5/1 6"牙																
ø20																	
ø22																	
ø25																	
ø28					撑头螺牙大小可按贵司要求加工，如无注明皆按我司标准！ 直径D大小按此目录规格加工！												
ø30																	
ø32																	
ø35																	
ø38																	
ø40																	
ø42																	
ø45																	
ø48																	
ø50	M8牙 /UNC5/1 6"牙																
ø52																	
ø55																	
ø58																	
ø60	M10牙 /UNC3/8 "牙																
ø63																	
ø65																	
ø68																	

订购方法：CT/撑头 直径D*长度L-牙，例如：CT D35*150.3-M8牙，CT D50*120.5-UNC5/16"牙（高度余量留0.3~0.5MM）☎订购规格
直径70,长度221MM以上的请与客服报价，长度是40-400内可下单



深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

模 脚 规 格 表

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

长度L 直径D	L=50	L=60	L=70	L=80	L=90	L=100	L=110	L=120	L=130	L=140	L=150	L=160	L=170	L=180	L=190	L=200
ø18	M6过孔															
ø20																
ø22																
ø25																
ø28	M8过孔				模脚过孔大小深度可按贵司要求加工，如无注明皆以我司标准！ 直径D大小按此目录规格加工！ 沉头过孔深度超过50MM需另咨询客服询价！											
ø30																
ø32																
ø35																
ø38																
ø40																
ø42																
ø45	M10过孔															
ø48																
ø50																
ø52																
ø55	M12过孔															
ø58																
ø60																
ø63																
ø65																
ø68																

订购方法：MJ 直径D*长度L-过孔，例如：MJ D35*150-M8过孔，CT D50*121-UNC5/16"过孔，MJ D68*100-M12过孔（沉头深30mm）☞订购规格
直径70，长度200以上的请与客服咨询报价，长度是50-200内可下单



深圳市和盛兴模具工程有限公司

工厂地址：广东省东莞市长安镇乌沙社区

手机/微信：13425161975陈先生

QQ:550167168

限位块规格表

专业生产：塑胶模具耐磨块，平衡块/导柱平衡块，行位压条，行位导向块，挤紧块，撑头标准件，现货，提供2D和3D图库供设计调取，欢迎来电洽谈。

长度L 直径D	L= 10	L= 15	L= 20	L= 25	L= 30	L= 35	L= 40	L= 50
ø18	M6过孔							
ø20								
ø22								
ø25			限位块过孔大小深度可按贵司要求加工，如无注明皆以我司标准！直径D大小按此目录规格加工！					
ø28								
ø30	M8过孔							
ø32								
ø35								
ø38								
ø40								
ø42	M10过孔							
ø45								
ø48								
ø50								
ø52								
ø55	M12过孔							
ø58								
ø60								
ø63								
ø65								
ø68								

订购方法：XWK/限位块 直径D*长度L-过孔(杯头螺丝)，例如：XWK D35*25-M8过孔， XWK D50*121-UNC3/8"过孔 订购规格
直径70以上的请与客服报价，长度是10-50内可下单